

2.

2.1.

100

($10^{10} / 2$).

() .

()

(10-20 ³)

() .

2.2.

,

,

,

,

,

,

.

,

« - ».

,

.

.

« »

,

,

.

-

,

« »

.

(150°),

,

.

,

,

,

(: , , ,

.),

,

-

,

,

,

.

:

;

,

.

2.3.

).

(

-

(5) «

-

,

» (

. 5).

,

,

2

(. 6).

- (5) «
- ,
»
:

1. , . . . ,
;

2. , . . . - . . . ,
.
,

() ,
,
.
/

/ , , . -

4

:

(3.10)

специально подобранных сплавов.

С помощью газопламенного напыления наносят износостойкие и коррозионно-стойкие покрытия из железных, никелевых, медных, алюминиевых, цинковых сплавов, баббитовые покрытия подшипников скольжения, электропроводные покрытия, электроизоляционные покрытия (рилсан), декоративные покрытия. Газопламенное напыление широко применяется для восстановления геометрии деталей насосно-компрессорного оборудования, крышек и валов электродвигателей, нестандартного оборудования.

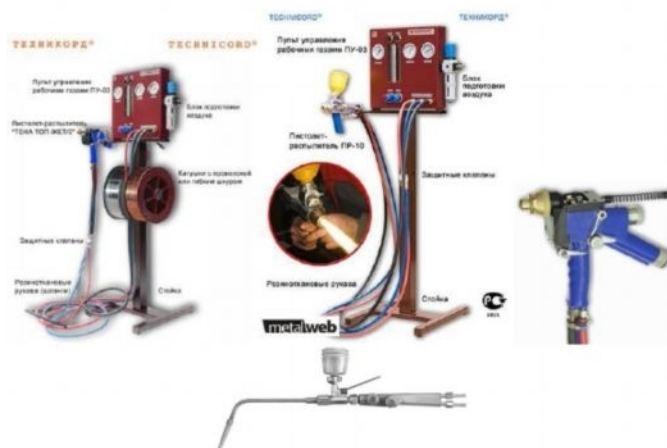


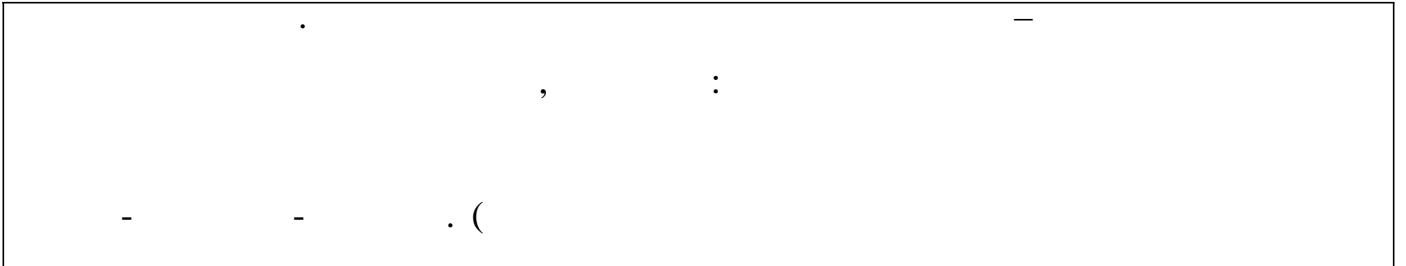
Рис. 5. Оборудование для газопламенного напыления и газопорошковой наплавки защитных покрытий

Основные технические данные и характеристики газопламенной горелки Castodyn-8000

Производительность напыления, кг/час:
 пластмассы 1 (1м/мин)
 металлов 6
 керамики 2

«

»



. , :
- - . (,) . () .

1. 5 .
- .

1.1. .
.
, - , . , , .

1.2. - .
(, ,) .

2.

2.1.

100

($10^{10} / 2$).

() .

()

(10-20 ³)

2.2.

,

.

,

,

,

,

,

,

,

,

,

,

.

,

« - ».

,

.

.

« »

,

,

.

-

,

« »

.

(150°),

,

.

,

,

,

(:

,

,

,

.),

,

2.3.

3. ().

4.

4.1.

4.2.

5.

5.1.

—

.)

5.2.

).